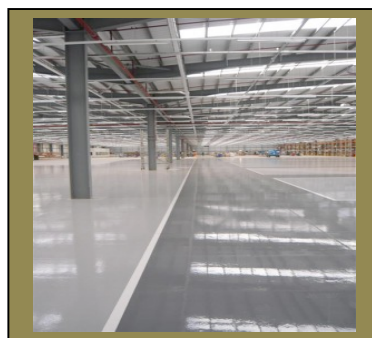


## Resucoat HB

RSL Ref: COHB 2011 05 Side 1 av 2



### BESKRIVELSE

Resucoat HB er et to-komponents, løsemiddelfritt, High-Build epoxysystem, for påføring som et slitesterkt gulvbelegg, med en tykkelse på 180-500 mikron. Belegget vil gi en jevn blank-farget overflate og anti-skli aggregat kan tilføres etter behov. Påføres med rull eller pensel. Produktet er luktsvakt og gir en sømløs, slitesterk og hygienisk gulv-finish.

### FORDELER

- High-Build finish
- Løsemiddelfri
- Hygienisk og rengjøringsvennlig
- God fargestabilitet
- Utmerket anti-skli motstand med tilslag av aggregat
- Utmerket "High Gloss finish"
- Tilgjengelig i et vidt spekter av farger

### ANBEFALT BRUK

- Matprosesseringsområder
- Kjemisk fabrikkarealer
- Engineering verksteder
- Bil- & luftfartsområder
- Fabrikkenheter
- Næringslokaler
- Utmerket for alle markeringer og gangveier

### PRODUKTOPPLYSNINGER

Systemets tykkelse (tørr)	Tørrestoff innhold	Pakningsstørrelser	Pakningens innhold	Holdbarhet	Oppbevaring
180 mikron til 500 mikron (Pr. strøk)	100 %	5 kg & 15 kg	1 X Base 1 X Herder	12 mnd. (Base & Herder)	Ungå direkte sollys. Lagres på et tørt sted, Ikke under 15 °

### TØRKETIDER OG DEKNINGSGRAD

Dekningsgrad	Brukstid	Ventetid mellom strøk	Lett trafikk	Full trafikk	Full kjemisk herding
5 kg. vil dekke 20 m <sup>2</sup> Ved 180 mikron tykkelse	25 minutter fra mixing Optimal temp: 15-23 grader	6 timer, eller når overflaten ikke er klebrig lenger	12 - 16 timer	24 - 36 timer	Opp til 7 dager

## SPESIFIKASJON

Produkt	: RESUCOAT HB
Finish	: Glatt, gloss finish
Tykkelse	: Ca. 200 - 500 mikron
Farge	: Se fargekart

## Produkter som trengs til dette systemet

PRIMER	: RESUSEAL WB, eller Dampshield
SYSTEM	: RESUCOAT HB med anbefalt tykkelse
OVERFLATE-FORSEGLING	: Ikke nødvendig

## PREPARERING

**Nye Betong Gulv:** Ny betong må være ren, fast, tørr og ferdig herdet. Sementslam i overflaten må fjernes fortrinnsvis ved sandblåsing eller mekanisk sliping. Det er påkrevet en minimum styrke på 25N/mm<sup>2</sup>.

**Eksisterende Betong Gulv:** Fjern alt av smuss, olje, fett eller andre forurensninger ved sandblåsing, eller mekanisk sliping. Fett og oljer må fjernes med mekanisk sliping og rense- og rengjøringsmidler, som f.eks.; INDUSTRIAL FLOOR CLEANER. Lokale reparasjoner kan utføres ved hjelp av EG Epoxysparkel eller RESUSCREED 50.

RESUCOAT HB kan også brukes på eksisterende belegget og til underlag som; maling, faste underlag og andre sementbaserte avrettingslag.

Underlagene må være rene og sunne, med en god mekanisk nøkkel for vedheft.

## PRIMING

Åpne, porøse underlag kan kreve priming med RESUSEAL WB. Hvis underlaget ser dårlig ut og støver lett, kan en blanding av screed styrkes ved å tilsette Resutop Binder, som er et lavviskositets bindemiddel, formulert for defekte underlag. (Kontakt EpoxyGrossisten AS for ytterligere informasjon).

Hvis underlaget har fukt-nivåer over 75% RH, bør overflaten primes med RS DAMPSHIELD (antall strøk avhenger av fuktighetsinnholdet).

## PÅFØRINGSMETODE

Omgivelsestemperatur på områdene bør ikke være under 15<sup>o</sup> C gjennom påførings- og herdeperioden, da dette kan ha en negativ effekt på utseende og farge. Overflatetemperaturen må være over 10<sup>o</sup> C.

Der det er mulig, anbefales det at påføringsområdet er oppvarmet til en minimumstemperatur på 15<sup>o</sup> C. Dette er ideelt for at romtemperaturen og underlaget har stabilisert seg før installasjonen. Høye temperaturer vil fremskynde herdeprosessen.

**Mixing:** Pre-mix den fargede basekomponenten til en ensartet konsistens. Deretter blandes hele innholdet av basen med herder. Hvis en egen blandebøtte blir brukt, så bland godt og sørg for at alt innholdet fra begge komponentene er tømt/skrapt ut fra originalbeholderne. Bland med en saktegående drill / mixer i omtrent to minutter, eller til de to komponentene er fullt ut blandet / integrert til en enhet.

Den blandede enheten skal påføres umiddelbart, med rull eller pensel og med en konsistent og uavbrutt prosedyre. Gulvområder bør være kryss-rullet for å sikre en jevn påføring og for å minimere merker etter rullen.

Dekningsgraden vil avhenge av profil og porøsitet i underlaget.

## Kategori guide

FaRFA-kategori : 2

## TEKNISKE DATA

De følgende resultatene stammer fra laboratorietester og våre erfaringer med produktet.

GLIDEMOTSTAND : Tørr > 60  
Metode BS7976 PT1-3 2002 : Våt > 26

Glidemotstanden til en gulvoverflate kan variere med påføringsmetode, forholdene under påføringen og påfølgende trafikk. Feilaktig rengjøring eller vedlikehold kan skade kvaliteten. (Spør EpoxyGrossisten AS vedrørende eventuelle våtarealer.)

SLITESTYRKE : n/a  
Methode BS8204 /ASTM D4060

TEMPERATURRESISTENS : Tolerant for vedvarende  
Temperaturer på opp til 45<sup>o</sup> C.

KJEMISK RESISTENS : God kjemisk resistens  
(konsulter EpoxyGrossisten AS for nærmere detaljer)

KOMPRESJONSSTYRKE : n/a

BØYNINGSTYRKE : n/a

STREKKSTYRKE : n/a

VOC : 197 g / l  
Beregningen er basert på en full, blandet enhet.

FORVENTET HOLDBARHET : 3 – 4 år pluss  
Avhengig av industriell trafikk.  
EG's vilkår og betingelser vil gjelde.

## VEDLIKEHOLD OG RENHOLD

EpoxyGrossisten anbefaler at RESUCOAT HB renses med et vanlig industrielt rensesystem; R.S. INDUSTRIAL FLOOR CLEANER eller liknende. Spesielt tilsmussede områder kan rengjøres med R.S. DEKK FJERNER, R.S. FETT OLJE og GREASE FJERNER og / eller R.S. OLJE FJERNER. Alle flater må skylles godt med rent vann etter bruk av Kjemiske rensesmidler. Vennligst referer til EpoxyGrossistens datablad CLNG for rengjøringsråd.

## MILJØ & SIKKERHET:

Alle anbefalinger om bruk av våre produkter gitt skriftlig, muntlig, eller basert på testresultater, er å anse som råd gitt med bakgrunn i nåværende kunnskap om produktene. En potensiell kunde eller bruker av produktene, er selv ansvarlig for å teste og godkjenne det aktuelle produktet for sin applikasjon eller spesielle bruksområde. EpoxyGrossisten AS er ikke ansvarlig for negative resultater, så lenge EpoxyGrossisten ikke kan kontrollere applikasjon, prosessering, miljø og andre faktorer som kan påvirke resultatet. Det er brukers ansvar å kvalitetssikre produktets egnethet for aktuelle applikasjoner. Våre produkter er normalt å anse som harmløse kjemikalier, så lenge de behandles i henhold til de individuelle HMS datablader som skal følge produktene. Det anbefales at disse studeres nøye, slik at nødvendige sikkerhetstiltak med tanke på uønskelig eksponering kan unngås.